

Zsugorfóliás és nyújtható-fóliás csomagológépek

Az egri Fém és Elektromechanikai Szövetkezetnek hagyománya, s évtizedes gyártási tapasztalata van a csomagológépek gyártásában.

A szövetkezet a saját fejlesztésű csomagológépeit megrendelésre, az egyedi kívánalmakat is figyelembe véve gyártja.

Először a hőre zsugorító fólia felhasználására kialakított gépet, az AGRIA II-t gyártotta, melynek továbbfejlesztett, modernebb változata a ma is gyártott ZS 700/E.

ZS 700 TÍPUSJELŰ ZSUGORFÓLIÁZÓ GÉP

Az automatizált zsugorfóliázó gép övezőfóliázással, majd hő hatására a fóliát zsugorítva hozza létre a csomagot. Az esztétikus, az egységcsomagot megfelelően összetartó csomagolást anélkül biztosítja, hogy a hő hatására a csomagolt anyag a legkisebb mértékben is megsérülne. Ezeket a gépeket eleinte a konzerviparban használták, de a felhasználási területe kiszélesedett.

Nagyon kedvező tapasztalatokkal használják a tejiparban, a nyomdaiparban könyvek és folyóiratok csomagolására, és újabban a malomipari termékek egységcsomagjainak készítésére is. Végeredményben minden olyan helyen gazdaságosan használható, ahol az összeállított egységcsomag a $450 \times 250 \times 200$ -as méretet jelentősen nem haladja meg.

Az egységcsomagokat – például a konzervgyári futószalagról (görgősorról) táplálva – automatikusan állítja elő a célszerűen kialakított adagoló berendezéssel, és megvalósítja a teljesen automatizált üzemmenetet.

Változó csomagtartalmú egységcsomagok esetében – például folyóiratoknál, könyvet küldő szolgálatoknál stb. – kézi adagolás a célszerűbb. Ez esetben is a csomagolás és az elszállítás automatikus folyamat.

A gép energiaszükséglete:

Tápfeszültség: 3×380 V, 50 Hz, max 20 kW
Sűrített levegő: 6 bar, max. 15–20 Nm³/ó.
A gép csomagteljesítménye 12–20 csomag/perc.

A géptípus fejlesztése során ez évben a 35 csomag/perc teljesítményt nyújtó változatot is kialakítja a Szövetkezet, az NME Szállítóberendezések Tanszéke tervezői segítségével. Így elsősorban hazai fejlesztéssel és hazai anyagokra támaszkodva biztosítja az azonos típusok között az alacsonyabb árfekvést, valamint a megbízható alkatrészutánpótlást, azonos teljesítmény-paraméterek mellett.

A teljesítménynövelő fejlesztéssel egyidejűleg a gép modul-rendszerűvé válik. Így a felhasználói igények figyelembevételével rugalmasan alakítható ki az a gép, amely vagy a nagyobb teljesítményű adagoló-hegesztőfejjel üzemel, vagy az egyszerűbb és ezáltal olcsóbb, hagyományos adagoló- és hegesztőfejjel a jelenlegi géptípus állítható össze. Ugyanúgy használható a sarokhegesztőfej, melynek alkalmazásával féltömítő-csomagolófóliával légmentesen zárt egységcsomagok is előállíthatók.

A sarokhegesztőfejjel a szövetkezet jelenleg a kézi működtetésű SH-500 és SH-700 típusjelű gépet gyártja.

SP TÍPUSJELŰ FESZÍTETT FÓLIÁS CSOMAGOLOGEPEK

Ez a géptípus elnevezésében utal az alkalmazható feszíthető, nyújtható (stretch) fóliára, mellyel nagy általánosságban üzemel, de emellett a gépek sítkekeresésű műanyag hálójával (NETLON hálójával) ugyanúgy üzemeltethetők, sőt a rakománytól függően esetleg a háló alkalmazása az előnyösebb, vagy a csomagolás szilárdságának követelménye és az időjárás elleni védelem mindkettő együttes alkalmazását is igényelheti.

A gépek az EUR jelű (MSZ 9710) raklapon készített – általában szállításra előkészített – rakományok félautomatikus csomagolását úgy végzik,



hogy a rakomány forgatásával, a csomagolóanyag fékezésével hozzák létre azt a folyamatot, amikor a rakomány magára tekeri a fóliát (vagy a hálót). A fóliakocsi függőleges mozgásával a csomagolóanyag átfedésével teljes magasságban biztosítja a megfelelő rögzítést és védelmet.

A fólia a csepegő víz ellen is teljes védelmet nyújt, de ez esetben a rakományra az alapövezés után fóliaspakát kell húzni, majd a fedőövezéssel ezt is rögzíti a gép.

E csomagolási technológiának a csomagológép egyszerűsége (olcsósága) mellett határozott előnye van a drágább zsugorsapkás csomagolási eljárással szemben is olyan problematikus anyagoknál, mint például az ömlesztett, granulált szemcsés anyagok, amelyek szállítás közben tömörödnek. A feszített fólia ezt követni képes, és ezzel a csomagolás szilárdságát tovább növeli.

A feszített fóliás gépek típusától függően görgős pályához kapcsolhatók (SP 2000/P), vagy targoncás kiszolgálással üzemeltethetők (SP 2000/S), vagy kézi kocsival a gépre is húzható a rakomány az alacsonyasztalos kivitelnél (SP 2000/A), ahol az asztal magassága nem éri el a 80 mm-t.

Egyik géptípus sem igényel alapozást, aljzatbeton-megbontást. A gépekhez külön tartozékként csomagleszorító is igényelhető, mely lehetővé teszi az olyan könnyű anyagok csomagolását is, melyek súlya a fólia feszítéséhez nem elegendő, így üres dobozokból például egységcsomagot állítható össze.

A gépek a 3×380 V-os tápfeszültséget (maximált 1,5 kW-os teljesítményt) igényelnek. Az SP 2000/P típus 6 bar nyomású sűrített levegővel működtethető.

EGYEB GYÁRTMÁNYOK

A Fém és Elektromechanikai Szövetkezet a csomagológépek gyártásán túl a gépkocsi áramszagatók (villogók) teljes választékát gyártja. Önálló termékcsoport az általános és speciális csavarhúzó nagy választéka, melyek közt megtalálható a műbizonylatolt, egyedileg vizsgált gumi nyelű villanszerelő-csavarhúzó méretválasztéka is. A szövetkezet precíziós öntődéje a saját felhasználású félkésztermékeken (alkatrészek) túl megrendelésre is dolgozik. Villamosvezérlő szekrényeket is gyárt és készre szerel, a megrendelő által biztosított tervdokumentációk alapján.

Kerékgyártó Árpád
Fém és Elektromechanikai Kiszövetkezet
Eger, Szederkényi N. u. 36.

